



**Comunidad  
de Madrid**



**Agrupación  
de Retórica  
y Elocuencia  
Sección de  
Literatura**



## **Recital de Poesía:**

# *Celebración del Día Internacional del Amigo*

con las poetas **Ana Ortega Romanillos**  
y **María Ángeles Fernández Jordán**

Intervienen: **Alberto Morate** y **Antonino Nieto Rodríguez**

Participan: **Maribel Alonso** y **Eboli de Merr**

Ameniza: **Nemesio Fernández**, cantautor

Presenta: **Victoria Caro Bernal**

*Martes, 20 de julio de 2021* - **19:30**

**Salón Ciudad de Úbeda - Ateneo de Madrid** - Calle del Prado, 21 - Metro Antón Martín  
*Aforo limitado, distancia interpersonal, uso de mascarilla y gel hidroalcohólico en la sala*

**Emisión en directo desde su evento en Facebook** - <https://fb.me/e/2v6e6dofn>